

Uz Auto Motors Powertrain Стратегия развития до 2030г.


СОДЕРЖАНИЕ:

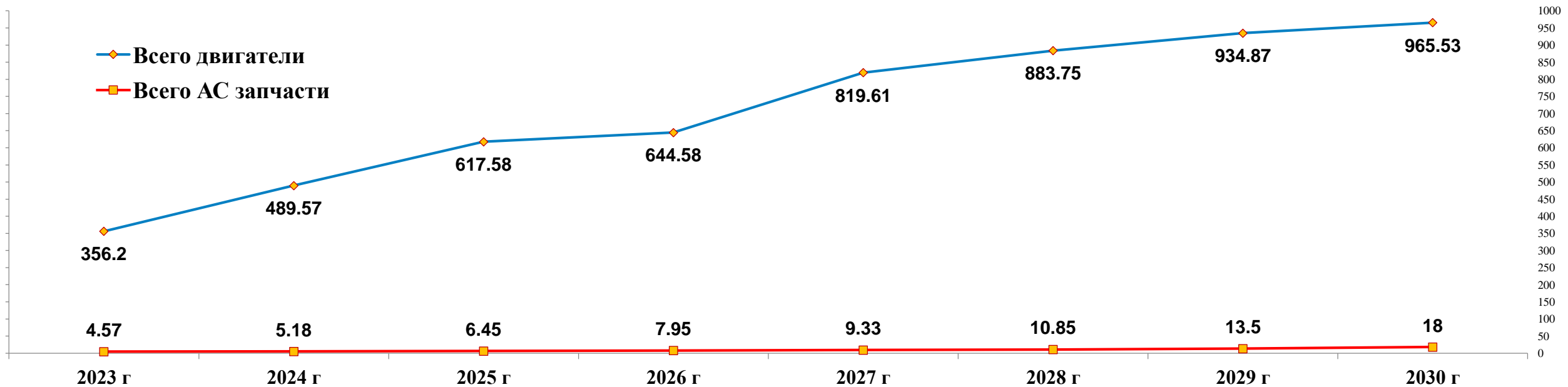
1. Прогноз производства двигателей в 2023-2030 гг.
2. Обзор рынка 2023-2030 гг.
3. Текущие мощности (технические, технологические возможности и др.).
4. Анализ поставщиков
5. Расширение технологии производства и инвестиции. Результаты инвестиций
5. Кооперация и локализация
6. Основные показатели компании (макропоказатели) до 2030 года
7. Финансовое состояние и перспективы.

Прогноз производства двигателей в 2023-2030 годах

Class	Model	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
B	Cobalt	116 000	149 098	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
	Onix	46 400	81 900	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000
	<i>New Model*</i>				<i>20 000</i>	<i>100 000</i>	<i>100 000</i>	<i>110 000</i>	<i>110 000</i>
C/CUV	Lacetti	85 000	10 262						
SUV B	Tracker	50 000	70 000	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000
SUV C	<i>New Model*</i>					<i>40 000</i>	<i>80 000</i>	<i>100 000</i>	<i>120 000</i>
	B-DOHC	201 000	159 360	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
	CSS	96 400	151 900	220 000	220 000	220 000	220 000	220 000	220 000
	New model				20 000	140 000	180 000	210 000	230 000
	Итого:	297 400	311 260	370 000	390 000	510 000	550 000	580 000	600 000

Обзор рынка продаж до 2030 года

Наименование	Потребители	2023 г.	2024 г.	2025 г.	2026 г.	2027 г.	2028 г.	2029 г.	2030 г.
Выручка от реализации двигателей УзАвто Моторс (млн долл США)		356,2	489,57	617,58	644,57	819,61	883,75	934,87	965,53
Выручка от реализации АС запчастей (млн долл США)		4,57	5,18	6,45	7,95	9,33	10,85	13,5	18
<i>в том числе:</i>									
- АС запчасти	<i>Внутренний рынок</i>	4	4,48	5,4	6,5	7,3	8,25	10,2	12,5
<i>Реализация на экспорт</i>									
- АС запчасти	<i>Экспорт</i>	0,57	0,7	1,05	1,45	2,03	2,6	3,3	5,5



ИНФОРМАЦИЯ О ЗАГРУЖЕННОСТИ МОЩНОСТЕЙ АО «UZAUTO MOTORS POWERTRAIN»



Инвестиции

Текущее состояние

Модель	JPH	Up time	Рабочие часы в день	Дневная мощность производства	Рабочие дни в году	Загруженность
Cobalt	29	85%	18	522	329	87%
Onix	28	85%	22	580	329	131%
Tracker						

В последующем

Модель	JPH	Up time	Рабочие часы в день	Дневная мощность производства	Рабочие дни в году	Загруженность
Cobalt	29	85%	18	522	329	87%
Onix	37	95%	22	773	329	99%
Tracker						

1) Для обеспечения объемов производства 250 тыс. автомобилей Onix и Tracker с 2025 г. со стороны АО "UzAuto Motors Powertrain" необходимо инвестировать 1,2 млн. долл 3-им зарубежным поставщикам.

2) Для обеспечения собственных мощностей производства с 2026 года в объеме 250 тыс. двигателей для Onix и Tracker АО "UzAuto Motors Powertrain" необходимо инвестировать 41,0 млн.долл в течении 2024-2025 г.г.

3) Для обеспечения производства в 2025 году 220 тыс. двигателей для Onix и Tracker необходимо импортировать 30,000 головок и блоков цилиндров CSS Prime от GM Ramos на сумму 16,5 млн. в год.

План производства АО «UzAuto Motors» по состоянию на ноябрь 2023 г

Class	Model	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
B	Cobalt	116 000	149 098	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
	Onix	46 400	81 900	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000
	<i>New Model*</i>				20 000	100 000	100 000	110 000	110 000
C/CUV	Lacetti	85 000	10 262						
SUV B	Tracker	50 000	70 000	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000	110 000
SUV C	<i>New Model*</i>					40 000	80 000	100 000	120 000
	B-DOHC	201 000	159 360	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000	150 000
	CSS	96 400	151 900	220 000	220 000	220 000	220 000	220 000	220 000
	New model				20 000	140 000	180 000	210 000	230 000
	Итого:	297 400	311 260	370 000	390 000	510 000	550 000	580 000	600 000



Инвестиции на расширение мощностей: **42.2 млн. \$**



Сроки освоения: **2024 2025 г.г.**

"UzAuto Motors Powertrain" Ташкент 273949 ед. Производственный план 2023 г.

Название линий	Модель	План производства	JPH	Угача цикл вакти	Up Time	Рабочее время в день	Янв	Фев	Мар	Апр	Май	Июн	Июл	Авг	Сен	Окт	Ноя	Дек	Годовой
Рабочие дни							15	28	28	28	28	28	15	28	28	28	28	28	310
Участок механообработки В-DOHC ГБЦ	L2C/LM9	204 829	30	102,0	85%	22	38%	75%	111%	93%	109%	85%	143%	112%	104%	119%	104%	99%	99%
Участок механообработки В-DOHC БЦ	L2C/LM9	204 829	30	102,0	85%	22	38%	75%	111%	93%	109%	85%	143%	112%	104%	119%	104%	99%	99%
Участок механообработки В-DOHC Коленвал	L2C/LM9	204 829	45	64	80%	22	25%	50%	74%	62%	73%	57%	95%	74%	69%	80%	69%	66%	66%
Участок механообработки CSS ГБЦ	L4H/LIF	69 120	28	110	85%	22							33%	57%	65%	65%	65%	57%	57%
Участок механообработки CSS БЦ	L4H/LIF	69 120	28	110	85%	22							33%	57%	65%	65%	65%	57%	57%
Участок по сборке и испытанию двигателя В-DOHC	AUZ/DYU/MS 9/MTA/MTD	204 829	43	79	95%	21	27%	55%	81%	68%	79%	62%	104%	81%	75%	87%	75%	72%	72%
Участок по сборке и испытанию двигателя CSS	MNB/MNG	69 120	35	97	95%	21	0%	12%	11%	3%	15%	22%	27%	47%	54%	54%	54%	47%	29%
Предварительная мех. обработка ГБЦ В-DOHC	1,5	204 829	47	65	85%	21	26%	51%	76%	63%	74%	58%	97%	76%	71%	81%	71%	67%	68%
Литейный цех - линия закалки ГБЦ В-DOHC	1,5	204 829	41	79	90%	21	30%	59%	87%	73%	85%	67%	111%	87%	81%	93%	81%	77%	78%
Литейный цех - линия финиш ГБЦ В-DOHC	1,5	204 829	64	96	85%	21	38%	76%	112%	94%	110%	86%	143%	112%	104%	120%	104%	99%	100%
Литейный цех - линия отливки ГБЦ В-DOHC	1,5	204 829	29	106	85%	18	49%	98%	145%	121%	142%	111%	185%	145%	135%	155%	135%	128%	129%
Литейный цех - линия стержней ГБЦ В-DOHC	1,5	204 829	71	86	85%	19	37%	74%	110%	92%	108%	84%	141%	110%	103%	118%	103%	97%	98%

Линия	Меры по увеличению мощности	Результат
Участок механообработки ВDOHC	Создания буфера деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей	Увеличение мощности на 11%
Foundry ВDOHC	Создания буфера деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей	Увеличение мощности на 29%

"UzAuto Motors Powertrain" Ташкент 311160 ед. Производственный план 2024 г. (на 15.11.23г.)

Название линий	Модель	План производства	JPH	Урчаца цикл вакти	Up Time	Рабочее время в день	Янв	Фев	Мар	Апр	Май	Июн	Июл	Авг	Сен	Окт	Ноя	Дек	Годовой
Рабочие дни							15	28	28	28	28	28	15	28	28	28	28	28	310
Участок механообработки В-DOHC ГБЦ	L2C/LM9	159 360	30	102,0	85%	22	58%	104%	83%	94%	62%	73%	97%	78%	88%	62%	78%	57%	78%
Участок механообработки В-DOHC БЦ	L2C/LM9	159 360	30	102,0	85%	22	58%	104%	83%	94%	62%	73%	97%	78%	88%	62%	78%	57%	78%
Участок механообработки В-DOHC Коленвал	L2C/LM9	159 360	45	64	80%	22	39%	69%	55%	62%	42%	48%	65%	52%	59%	42%	52%	38%	52%
Участок механообработки CSS ГБЦ	L4H/LIF	151 800	28	110	85%	22	38%	61%	69%	94%	61%	78%	107%	94%	118%	74%	94%	65%	79%
Участок механообработки CSS БЦ	L4H/LIF	151 800	28	110	85%	22	38%	61%	69%	94%	61%	78%	107%	94%	118%	74%	94%	65%	79%
Участок по сборке и испытанию двигателя В-DOHC	AUZ/DYU/MS9/MTA/MTD	159 360	43	79	95%	21	42%	75%	60%	68%	45%	53%	70%	57%	64%	45%	57%	41%	57%
Участок по сборке и испытанию двигателя CSS	MNB/MNG	151 800	35	97	95%	21	32%	50%	57%	78%	51%	64%	88%	78%	98%	61%	78%	54%	66%
Предварительная мех. обработка ГБЦ В-DOHC	1,5	159 360	47	65	85%	21	40%	71%	57%	64%	42%	49%	66%	53%	60%	42%	53%	39%	53%
Литейный цех - линия закалки ГБЦ В-DOHC	1,5	159 360	41	79	90%	21	45%	81%	65%	73%	49%	57%	76%	61%	69%	49%	61%	45%	61%
Литейный цех - линия финиш ГБЦ В-DOHC	1,5	159 360	64	96	85%	21	58%	104%	84%	94%	63%	73%	97%	78%	89%	63%	78%	57%	78%
Литейный цех - линия отливки ГБЦ В-DOHC	1,5	159 360	29	106	85%	18	76%	135%	108%	121%	81%	94%	126%	101%	115%	81%	101%	74%	101%
Литейный цех - линия стержней ГБЦ В-DOHC	1,5	159 360	71	86	85%	19	57%	103%	82%	92%	62%	72%	96%	77%	87%	62%	77%	56%	77%
Литейный цех БЦ HPDC CSS Prime	1,2	151 800	33	94	85%	21						69%	96%	84%	106%	66%	84%	59%	81%
Литейный цех - линия закалки БЦ CSS Prime	1,2	151 800	36	90	90%	21						63%	86%	76%	96%	60%	76%	53%	73%
Предварительная мех. обработка БЦ CSS Prime	1,2	151 800	31	92	80%	21						72%	99%	87%	110%	68%	87%	61%	84%
Линия	Меры по увеличению мощности											Результат							
Участок механообработки CSS Prime	Закуп 10 000 БЦ у GM для создания буфера деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей											Увеличение мощности на 10%							
Foundry ВDOHC	Создания буфера 20 000 деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей											Увеличение мощности на 35%							

"UzAuto Motors Powertrain" Ташкент 370000 ед. Производственный план 2025 г.

Название линий	Модель	План производства	JPH	Ургача цикл вакти	Ур Time	Рабочее время в день	Янв	Фев	Мар	Апр	Май	Июн	Июл	Авг	Сен	Окт	Ноя	Дек	Годовой	
Рабочие дни							15	28	28	28	28	28	15	28	28	28	28	28	28	310
Участок механообработки В-DOHC ГБЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	126%	68%	68%	68%	68%	68%	126%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	77%
Участок механообработки В-DOHC БЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	126%	68%	68%	68%	68%	68%	126%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	77%
Участок механообработки В-DOHC Коленвал	L2C/LM9	150 000	45	64	80%	22	84%	45%	45%	45%	45%	45%	84%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	52%
Участок механообработки CSS ГБЦ	L4H/LIF	220 000	28	110	85%	22	200%	107%	107%	107%	107%	107%	200%	107%	107%	107%	107%	107%	107%	122%
Участок механообработки CSS БЦ	L4H/LIF	220 000	28	110	85%	22	200%	107%	107%	107%	107%	107%	200%	107%	107%	107%	107%	107%	107%	122%
Участок по сборке и испытанию двигателя В-DOHC	AUZ/DYU/MS 9/MTA/MTD	150 000	43	79	95%	21	92%	49%	49%	49%	49%	49%	92%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	56%
Участок по сборке и испытанию двигателя CSS	MNB/MNG	220 000	35	97	95%	21	165%	88%	88%	88%	88%	88%	165%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	101%
Предварительная мех. обработка ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	47	65	85%	21	86%	46%	46%	46%	46%	46%	86%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	53%
Литейный цех - линия закалки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	41	79	90%	21	99%	53%	53%	53%	53%	53%	99%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	60%
Литейный цех - линия финиш ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	64	96	85%	21	127%	68%	68%	68%	68%	68%	127%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	78%
Литейный цех - линия отливки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	29	106	85%	18	164%	88%	88%	88%	88%	88%	164%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	101%
Литейный цех - линия стержней ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	71	86	85%	19	125%	67%	67%	67%	67%	67%	125%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	76%
Литейный цех БЦ HPDC CSS Prime	1,2	220 000	33	94	85%	21	179%	96%	96%	96%	96%	96%	179%	96%	96%	96%	96%	96%	96%	110%
Литейный цех - линия закалки БЦ CSS Prime	1,2	220 000	36	90	90%	21	162%	87%	87%	87%	87%	87%	162%	87%	87%	87%	87%	87%	87%	99%
Предварительная мех. обработка БЦ CSS Prime	1,2	220 000	31	92	80%	21	186%	100%	100%	100%	100%	100%	186%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	114%

Линия	Меры по увеличению мощности	Результат
Участок механообработки CSS Prime	Закуп блоков цилиндров и ГБЦ с полной мех обработкой у GM для создания буфера деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей , в количестве 30000 шт.	GM Ramos и Nemaк (поставщик БЦ и ГБЦ) отклонили запрос из за нехватки мощностей

"UzAuto Motors Powertrain" Ташкент 370000 ед. Производственный план 2026 г.

Название линий	Модель	План производства	JPH	Урчаца цикл вақти	Up Time	Рабочее время в день	Янв	Фев	Мар	Апр	Май	Июн	Июл	Авг	Сен	Окт	Ноя	Дек	Годовой	
Рабочие дни							15	28	28	28	28	28	15	28	28	28	28	28	28	310
Участок механообработки В-DOHC ГБЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	126%	68%	68%	68%	68%	68%	126%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	77%
Участок механообработки В-DOHC БЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	126%	68%	68%	68%	68%	68%	126%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	77%
Участок механообработки В-DOHC Коленвал	L2C/LM9	150 000	45	64	80%	22	84%	45%	45%	45%	45%	45%	84%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	52%
Участок механообработки CSS ГБЦ	L4H/LIF	220 000	28	110	85%	22	200%	107%	107%	107%	107%	107%	200%	107%	107%	107%	107%	107%	107%	122%
Участок механообработки CSS БЦ	L4H/LIF	220 000	28	110	85%	22	200%	107%	107%	107%	107%	107%	200%	107%	107%	107%	107%	107%	107%	122%
Участок по сборке и испытанию двигателя В-DOHC	AUZ/DYU/MS9/MTA/MTD	150 000	43	79	95%	21	92%	49%	49%	49%	49%	49%	92%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	56%
Участок по сборке и испытанию двигателя CSS	MNB/MNG	220 000	35	97	95%	21	165%	88%	88%	88%	88%	88%	165%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	101%
Предварительная мех. обработка ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	47	65	85%	21	86%	46%	46%	46%	46%	46%	86%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	53%
Литейный цех - линия закалки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	41	79	90%	21	99%	53%	53%	53%	53%	53%	99%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	60%
Литейный цех - линия финиш ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	64	96	85%	21	127%	68%	68%	68%	68%	68%	127%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	78%
Литейный цех - линия отливки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	29	106	85%	18	164%	88%	88%	88%	88%	88%	164%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	101%
Литейный цех - линия стержней ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	71	86	85%	19	125%	67%	67%	67%	67%	67%	125%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	76%
Литейный цех БЦ HPDC CSS Prime	1,2	220 000	33	94	85%	21	179%	96%	96%	96%	96%	96%	179%	96%	96%	96%	96%	96%	96%	110%
Литейный цех - линия закалки БЦ CSS Prime	1,2	220 000	36	90	90%	21	162%	87%	87%	87%	87%	87%	162%	87%	87%	87%	87%	87%	87%	99%
Предварительная мех. обработка БЦ CSS Prime	1,2	220 000	31	92	80%	21	186%	100%	100%	100%	100%	100%	186%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	114%


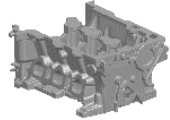



Линия	Меры по увеличению мощности	Результат
Участок механообработки CSS Prime	Закуп блоков цилиндров и ГБЦ с полной мех обработкой у GM для создания буфера деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей , в количестве 30000 шт.	GM Ramos и Nemaк (поставщик БЦ и ГБЦ) отклонили запрос из за нехватки мощностей

"UzAuto Motors Powertrain" Ташкент 2025-2030 гг. 370000 ед. Производственный план

Название линий	Модель	План производства	JPH	Урчаца цикл вакти	Up Time	Рабочее время в день	Янв	Фев	Мар	Апр	Май	Июн	Июл	Авг	Сен	Окт	Ноя	Дек	2026	2027	2028	2029	2030	
							15	28	28	28	28	28	15	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	310
Рабочие дни							15	28	28	28	28	28	15	28	28	28	28	28	28	310	310	310	310	310
Участок механообработки В-DOHC ГБЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	126%	68%	68%	68%	68%	68%	126%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%
Участок механообработки В-DOHC БЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	126%	68%	68%	68%	68%	68%	126%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%
Участок механообработки В-DOHC Коленвал	L2C/LM9	150 000	45	64	80%	22	84%	45%	45%	45%	45%	45%	84%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	45%	45%
Участок механообработки CSS ГБЦ	L4H/LIF	220 000	28	110	85%	22	200%	107%	107%	107%	107%	107%	200%	107%	107%	107%	107%	107%	107%	122%	122%	122%	122%	122%
Участок механообработки CSS БЦ	L4H/LIF	220 000	28	110	85%	22	200%	107%	107%	107%	107%	107%	200%	107%	107%	107%	107%	107%	107%	122%	122%	122%	122%	122%
Участок по сборке и испытанию двигателя В-DOHC	AUZ/DYU/MS9/MTA/MTD	150 000	43	79	95%	21	92%	49%	49%	49%	49%	49%	92%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	49%	49%
Участок по сборке и испытанию двигателя CSS	MNB/MNG	220 000	35	97	95%	21	165%	88%	88%	88%	88%	88%	165%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	101%	101%	101%	101%	101%
Предварительная мех. обработка ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	47	65	85%	21	86%	46%	46%	46%	46%	46%	86%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	46%	46%
Литейный цех - линия закалки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	41	79	90%	21	99%	53%	53%	53%	53%	53%	99%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	53%	53%
Литейный цех - линия финиш ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	64	96	85%	21	127%	68%	68%	68%	68%	68%	127%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%	68%
Литейный цех - линия отливки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	29	106	85%	18	164%	88%	88%	88%	88%	88%	164%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	88%	88%
Литейный цех - линия стержней ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	71	86	85%	19	125%	67%	67%	67%	67%	67%	125%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	67%	67%
Литейный цех БЦ HPDC CSS Prime	1,2	220 000	33	94	85%	21	179%	96%	96%	96%	96%	96%	179%	96%	96%	96%	96%	96%	96%	110%	110%	110%	110%	110%
Литейный цех - линия закалки БЦ CSS Prime	1,2	220 000	36	90	90%	21	162%	87%	87%	87%	87%	87%	162%	87%	87%	87%	87%	87%	87%	99%	99%	99%	99%	99%
Предварительная мех. обработка БЦ CSS Prime	1,2	220 000	31	92	80%	21	186%	100%	100%	100%	100%	100%	186%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	114%	114%	114%	114%	114%

Линия	Меры по увеличению мощности	Результат
Участок механообработки CSS Prime	Закуп блоков цилиндров и ГБЦ с полной мех обработкой у GM для создания буфера деталей (banking) для покрытия нехватки производственных мощностей , в количестве 30000 шт.	GM Ramos и Nemak (поставщик БЦ и ГБЦ) отклонили запрос из за нехватки мощностей

CSS PRIME

№	Инвестиционные участки	План производства составляет 250 000 единиц, станков необходимых для автомобиля.	Ориентировочная сумма	Кол-во	Фото	Сроки	Источники финансирования
1	Линия механообработки блока цилиндров	Строительство нового цеха, приобретение дополнительного оборудования	41 млн. \$	1		2025 Декабрь	Иностранный банковский кредит
2	Линия механообработки головки блока цилиндров					2025 Декабрь	
3	Поставщик турбокомпрессора	Закупка дополнительных оснасток, инструментов, строительство дополнительной линии	619,000 \$	1		2025	Собственные средства
4	Поставщик масляных щупов	Обновление инструментального участка	19,750 \$	1		2024	Собственные средства
5	Поставщик впускного коллектора	Закупка дополнительных оснасток, инструментов, строительство дополнительной линии	574,756 \$	1		2025	Собственные средства

NEW MODEL

№	Инвестиционные участки	План производства составляет 250 000 единиц, станков необходимых для автомобиля.	Ориентировочная сумма	Кол-во	Фото	Сроки	Источники финансирования
1	Освоение новой модели двигателя	Строительство нового цеха, закупка новой линии сборки, закупка нового оборудования для механообработки	150 млн. \$	1		2027	Иностранный банковский кредит

Всего ориентировочная сумма 192.2 mln \$

CSS Prime – Анализ поставщиков UMPT для производства 220,000 двигателей

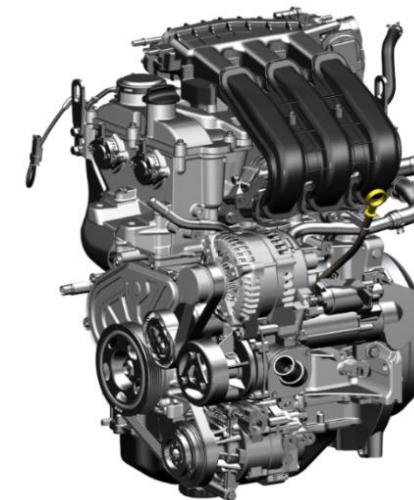
1. Общие сведения.

Отдел закупок получили PCCR 14986 на увеличение объема производства двигателей с 190 тыс. до 220 тыс. единиц с 2025 года и далее.

2. Обратная связь с поставщиками по запросу 220,000:

Общее количество поставщиков	90	
Поставщиков готов к поставке	87	
Поставщик имеет ограничения на поставки	3	1. Garret Motion (\$ 619,000) 2. Autotube (\$ 19,750) необходимы инвестиции. 3. Mann+Hummel (\$ 574,756)

Поставщик	Парт номер	Описание детали	Текущая стоимость	Инвестиции в оснащение	Время подготовки оснастки к работе
Garret Motion	PN25206263	TURBOCHARGER ASM-CMPR AIR INT	\$ 175.940	\$ 619,000	50 недель
Autotube	PN25194232	TUBE ASM-OIL LVL IND	\$ 1.780	\$ 19,750	12 недель
Mann+Hummel	PN55506437	MANIFOLD ASM-INT (L4H)	\$ 17.537	\$ 574,756	48 недель
				Общие инвестиции	\$ 1,213,506



3. Производственные мощности UMPT и проблемы :

Описание производственной линии	Линейная мощность/год
CSS Prime Сборочная линия [37JPH, up time 95%]	249,000
CSS Prime Линия для обработки ГБЦ и Блоков цилиндров [27.8 JPH, up time 85%]	189,000
CSS Prime Линия отливки блоков [31.3JPH, up time 80%]	213,000
CSS Prime Линия частичной механообработки [32.6JPH, up time 85%]	221,000



Trairngulation



Study 250K

4. Краткое содержание исследования и его мероприятия

1. UMPT может выполнить объем в 220 тыс. штук ДВС CSS за счет поставки доп. 30 тыс. обработанных головок и блоков от компании GM Ramos

CSS Prime – Анализ обеспечения производства 220 тыс. двигателей, затраты на закуп по импорту КД

Единовременная стоимость инструмента			
Garret Motion Инвестиция		619 000 долларов США	
Autotube Инвестиция		19 750 долларов США	
Mann+Hummel		574 756 долларов США	
Общий объем инвестиций		1 213 506 долларов США	
Годовое влияние покупной цены			
Описание детали	Разница в цене за единицу [долл. США] * Цена подлежит уточнению	Требование поставки	Общая цена покупки [долл. США]
Cylinder Head	\$ 274**	30 000	\$ 8,238,300 долларов США
Cylinder Block	\$ 278**	30 000	\$8,340,000 долларов США
ИТОГО стоимость покупки			\$ 16,578,300 долларов США
Общий итог			\$17,791,806 долларов США

"UzAuto Motors Powertrain" Ташкент 2025-2030 гг 370 тыс. Производственный план







Название линий	Модель	План производства	JPH	Ўрғача цикл вақти	Up Time	Рабочее время в день	2026	2027	2028	2029	2030
Рабочие дни							310	310	310	310	310
Участок механообработки В-DOHC ГБЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	68%	68%	68%	68%	68%
Участок механообработки В-DOHC БЦ	L2C/LM9	150 000	30	102,0	85%	22	68%	68%	68%	68%	68%
Участок механообработки В-DOHC Коленвал	L2C/LM9	150 000	45	64	80%	22	45%	45%	45%	45%	45%
Участок механообработки CSS ГБЦ	L4H/LIF	220 000	41	74	85%	22	82%	82%	82%	82%	82%
Участок механообработки CSS БЦ	L4H/LIF	220 000	41	74	85%	22	82%	82%	82%	82%	82%
Участок по сборке и испытанию двигателя В-DOHC	AUZ/DYU/MS9/MTA/MTD	150 000	43	79	95%	21	49%	49%	49%	49%	49%
Участок по сборке и испытанию двигателя CSS	MNB/MNG	220 000	35	97	95%	21	85%	85%	85%	85%	85%
Предварительная мех. обработка ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	47	65	85%	21	46%	46%	46%	46%	46%
Литейный цех - линия закалки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	41	79	90%	21	53%	53%	53%	53%	53%
Литейный цех - линия финиш ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	64	96	85%	21	68%	68%	68%	68%	68%
Литейный цех - линия отливки ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	29	106	85%	18	88%	88%	88%	88%	88%
Литейный цех - линия стержней ГБЦ В-DOHC	1,5	150 000	71	86	85%	19	67%	67%	67%	67%	67%
Литейный цех БЦ HPDC CSS Prime	1,2	220 000	65	47	85%	21	55%	55%	55%	55%	55%
Литейный цех - линия закалки БЦ CSS Prime	1,2	220 000	36	90	90%	21	82%	82%	82%	82%	82%
Предварительная мех. обработка БЦ CSS Prime	1,2	220 000	35	87	85%	21	85%	85%	85%	85%	85%

Линия	Меры по увеличению мощности	Результат
Механообработка БЦ и ГБЦ CSS Prime	Строительство нового цеха, приобретение дополнительного оборудования	279,000 JPY
Линия предварительной механообработки Блока CSS Prime	Приобретение дополнительного оборудования	253,330 JPY
Линия литейной отливки Блока CSS Prime	Приобретение дополнительного оборудования	426,000 JPY

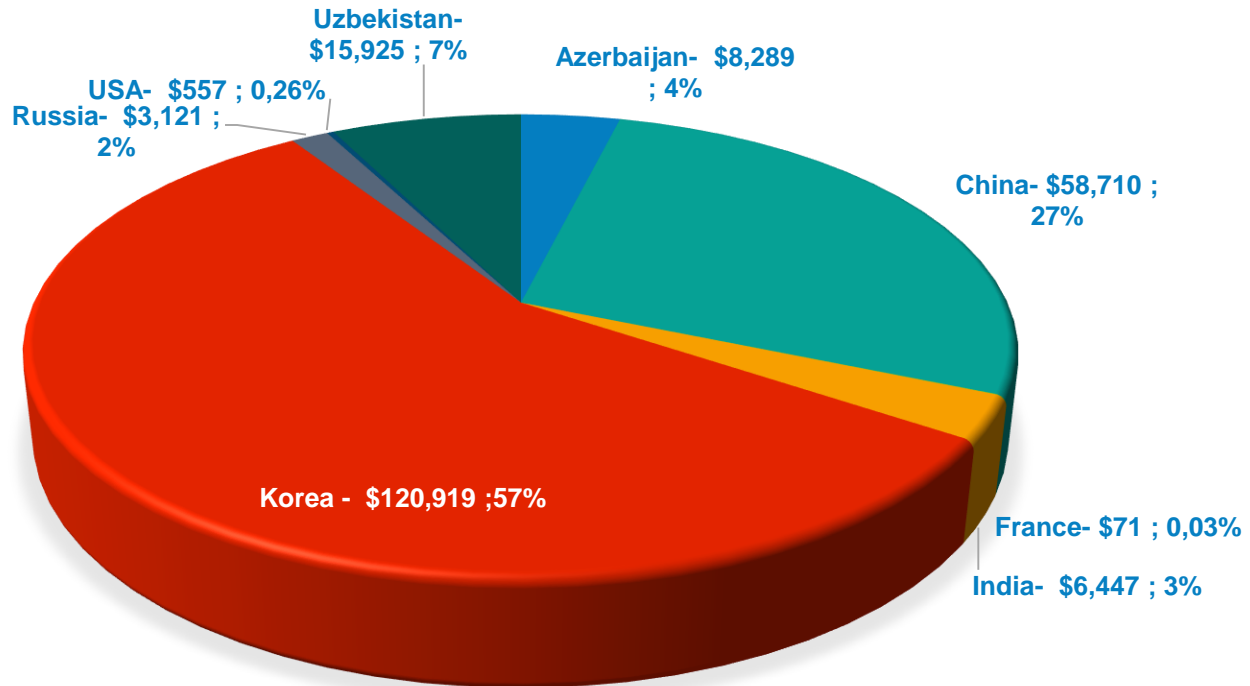
КООПЕРАЦИЯ И ЛОКАЛИЗАЦИЯ КОМПОНЕНТОВ ДВИГАТЕЛЯ

№	Инициатор проекта	Наименования проекта	Годовой объем			Срок реализации	Потенциальный поставщик	Фото
			Норма	Мощность				
				Натура	Объем млн. долл			
1	UMPT	CSS Prime Block casting	шт.	200 000	43.57	2023-2024 г.	In House	
2	UMPT	Чугунные блоки KOVA	шт.	150 000	12.56	2025-2026 г.	KOVA Foundry	
3	UMPT	Head casting CSS	шт.	200 000	72.25	2025-2026 г.	In House	
4	UMPT	BRACKET ASM-ENG FRT AT	шт.	150 000	2.26	2025-2026 г.	KOVA Foundry	
5	UMPT	CRANKSHAFT-(CSTG) 1.5	шт.	150 000	2.23	2025-2026 г.	KOVA Foundry	

КООПЕРАЦИЯ И ЛОКАЛИЗАЦИЯ КОМПОНЕНТОВ ДВИГАТЕЛЯ

№	Инициатор проекта	Наименования проекта	Годовой объем			Срок реализации	Потенциальный поставщик	Фото
			Норма	Мощность				
				Натура	Объем млн. долл			
6	UMPT	PISTON ASM-(W/ PIN)	шт.	800,000	6.08	2025-2026 г	In House	
7	UMPT	PISTON ASM 1.5	шт.	600,000	3.85	2025-2026 г	In House	
8	UMPT	CAP-CR/SHF BRG (L4H)	шт.	800,000	1.83	2025-2026 г	KOVA Foundry	
9	UMPT	HOUSING ASM-CR/SHF RR OIL SEAL	шт.	200,000	1.25	2025-2026 г	Uzsaemyung	
10	UMPT	COVER ASM-TMG BELT LWR	шт.	200,000	1.25	2025-2026 г	Uzsaemyung	
11	UMPT	SEAL-CR/SHF RR OIL 1.5	шт.	150,000	0.51	2025-2026 г	Uzauto Inzi	
12	Всего				147.64 \$			

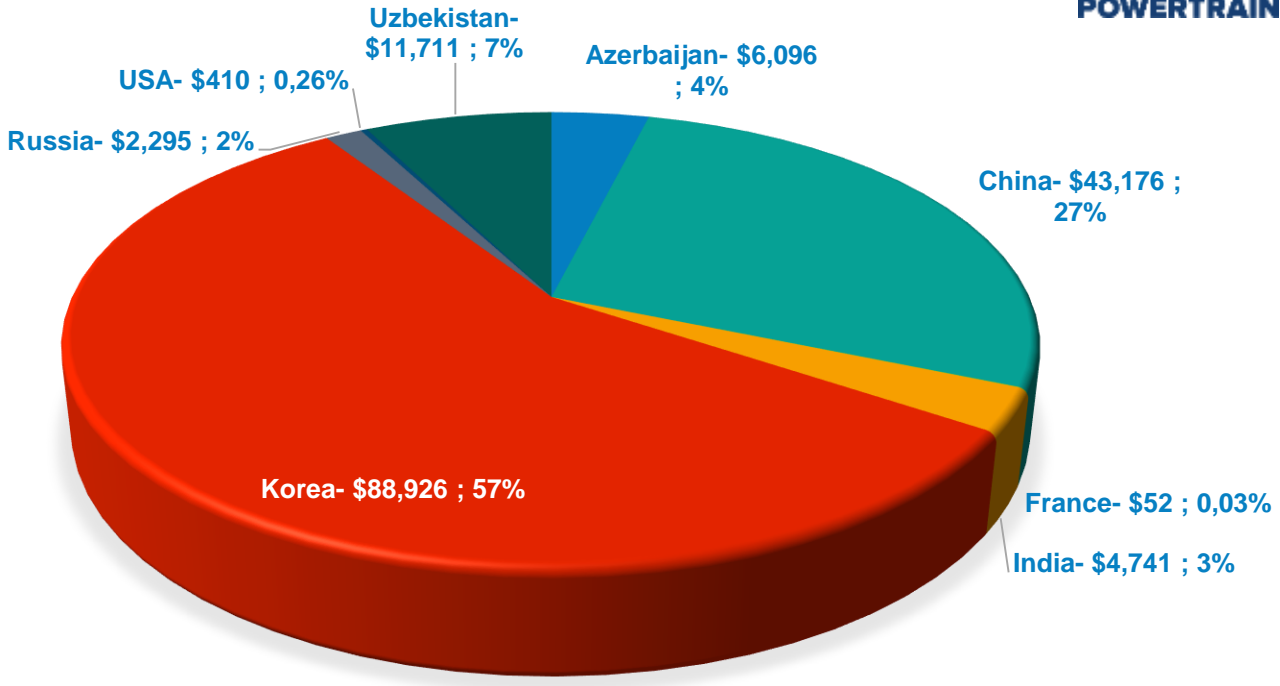
ЗАКУПКА УМРТ ПО СТРАНАМ ДЛЯ ВДОНС , 2023 Г.
тыс. ДОЛЛАРОВ США за 203 967 двигателей



Топ-5 поставщиков ВДОНС

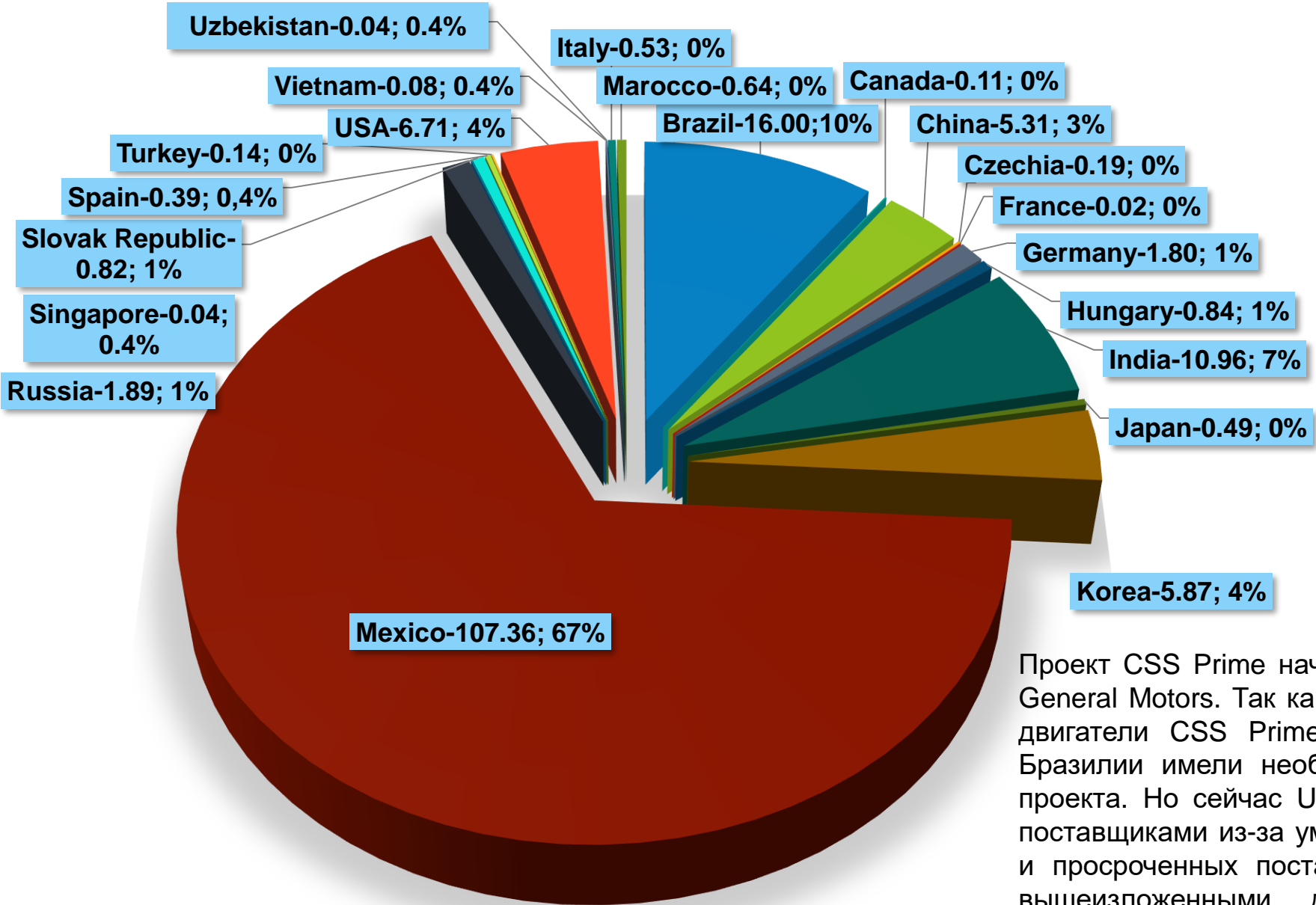
GM Korea	\$ 39 563 478,99
MAHLE Donghyun Filter Systems (Tianjin) Co., Ltd.	\$ 24 323 064,75
Hyundai Doosan Infracore Co., Ltd	\$ 17 082 236,25
Hua Dong Teksid Automotive Foundry Co.Ltd	\$ 16 644 037,63
Elit Yatirim	\$ 8 288 683,84
Другие	\$ 108 136 340,36
ОБЩИЙ	\$ 214 037 841,82

ЗАКУПКА УМРТ ПО СТРАНАМ ДЛЯ ВДОНС , 2024 Г.
тыс. ДОЛЛАРОВ США за 150 000 двигателей



План на следующие годы		Предполагаемая дата	Ежегодная экономия
BDOHC Thermostat	Альтернатива в Китай	2024 год	400 тыс. долларов США
BDOHC Block	Локализация	2025-2026 гг.	4,5 млн долларов США
BDOHC L2C to L2B	Запуск производства нового двигателя BDOHC L2B	2025-2026 гг.	

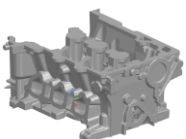
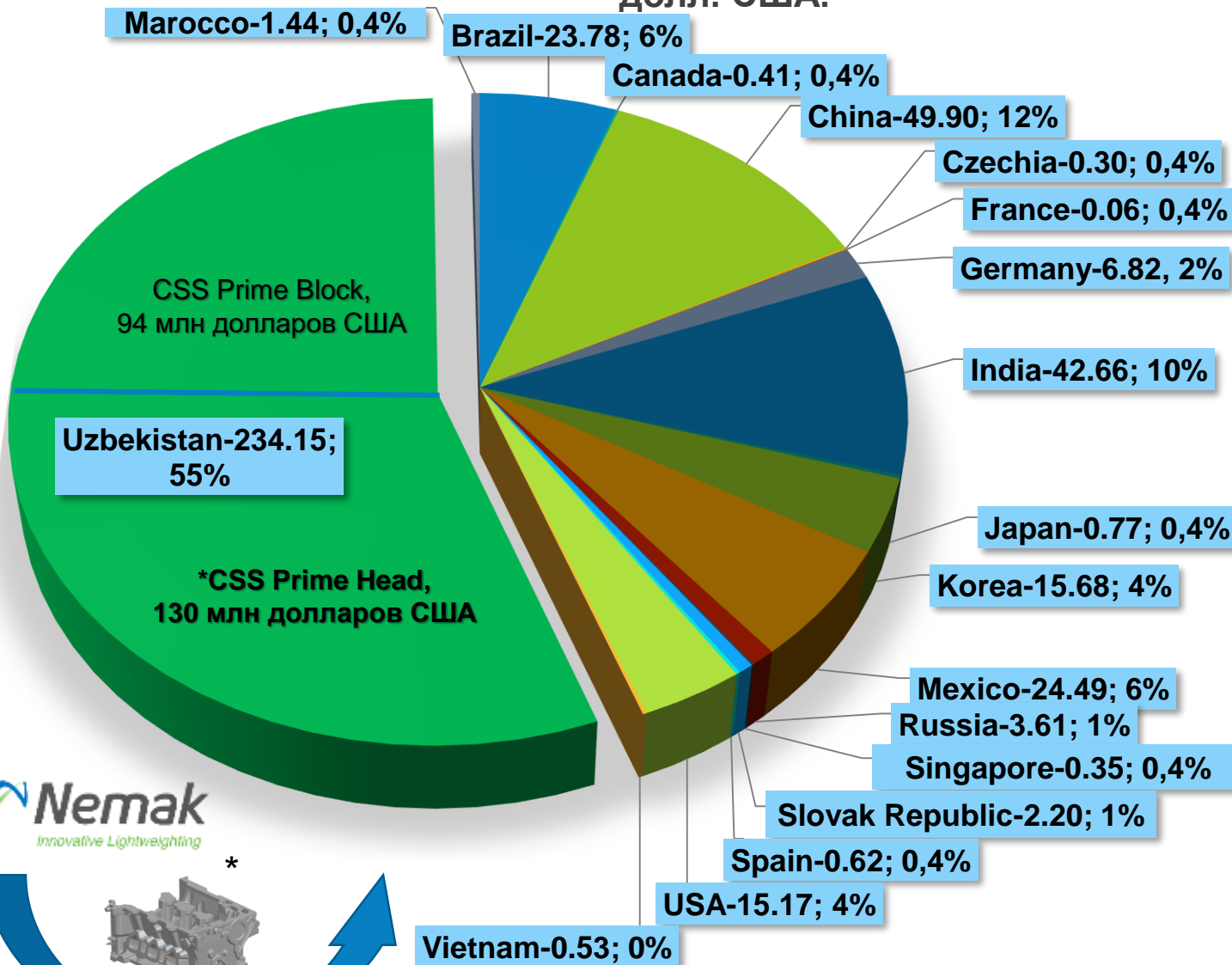
Текущая структура импорта по странам в объеме 2023 г.



Проект CSS Prime начался с поставщиками, рекомендованными General Motors. Так как GM Mexico и GM Brazil также производят двигатели CSS Prime LIF и L4H, поставщики из Мексики и Бразилии имели необходимую мощность для UMPT в начале проекта. Но сейчас UMPT сталкивается с трудностями с этими поставщиками из-за уменьшения их производственной мощности и просроченных поставок из Мексики и Бразилии. В связи с вышеизложенными для получения конкурентных цен и оптимизации транспортировки UMPT начал работать по направлению ВТАВ и переходу к альтернативным поставщикам, находящиеся в ближних регионах.

Прогноз закупок по странам, 2026-2030 гг. на объем 250 тыс., млн

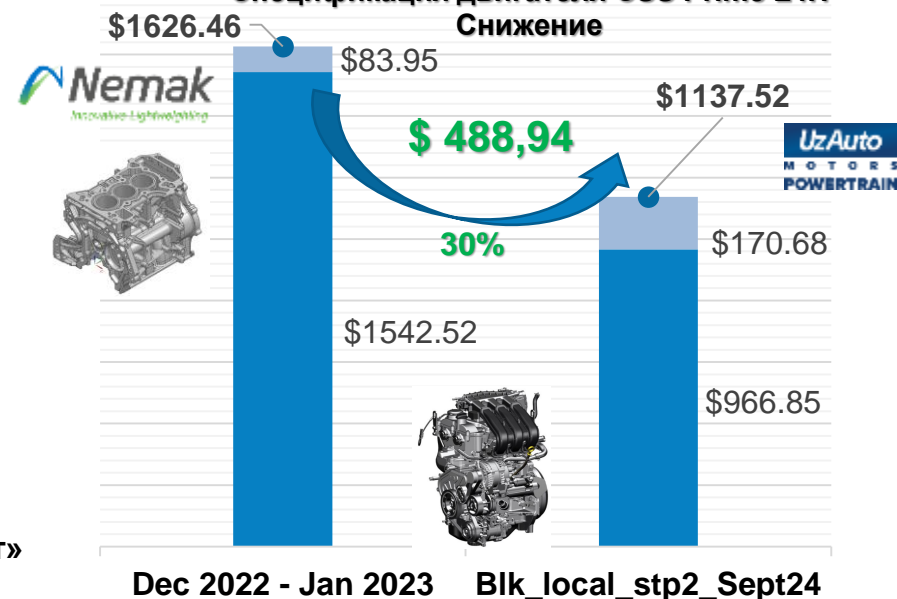
долл. США.



❖ Необходимо одобрение GM для локализации и поддержка руководства АО «Узавтосаноат»

План на следующие годы		Предполагаемая дата	Ежегодная экономия затрат
CSS Block	Локализация	2023-2024 гг.	
Valve	БТАБ в Китай	2024 год	1,7 млн.
Thermostat	Альтернатива в Китае	2024-2025 гг.	500 тыс.
PIPE	Альтернатива в Китае	2024-2025 гг.	2,7 млн.
Freudenberg	Альтернатива в Китае	2024-2025 гг.	200 тыс.
Liner	Альтернатива в Китае	2024-2025 гг.	917K
Oil Pan	Локализация	2024-2025 гг.	800 тыс.
Iron Casted Block	Локализация	2024-2025 гг.	4,5 млн.
Bearing	БТАБ в Китай	2025-2026 гг.	подлежит уточнению
Piston	БТАБ в Китай	2025-2026 гг.	подлежит уточнению
Piston	Локализация	2025-2026 гг.	подлежит уточнению
CSS Head	Локализация	2025-2026 гг.	8,25 млн. *
Cover and Housing	Локализация	2026-2027 гг.	подлежит уточнению

Спецификация двигателя CSS Prime L4H Снижение



Dec 2022 - Jan 2023 Blk_local_stp2_Sept24

Цель:

- Привлечение инвестиций для расширения производственных мощностей линии CSS Prime до 220 тыс. ед. в год
- Привлечение инвестиций для запуска нового продукта
- Снижение себестоимости двигателя

Стратегия развития:

- ❑ Переговоры с международными финансовыми институтами для получения финансирования расширения производственных мощностей линии CSS Prime до 220 тыс. ед. в год и запуска нового продукта
- ❑ Смена поставщиков из США, Мексики, Канады, Бразилии на заводы в Китае, Индии и Корее на основе положительного экономического обоснования
- ❑ Переход от триангуляционных деталей к прямым закупкам и альтернативным поставщикам. Достичь экономии минимум 3-3,5% от цены
- ❑ Снижение себестоимости двигателя путем локализации до 2030г.:
 - По двигателю BDOHC – до 50\$ за ед.
 - По двигателю CSS Prime – до 500\$ за ед.

Модель	Уровень локализации в 2023г.
COBALT	38%
LACETTI	35%
CSS PRIME	27%

Показатели	Информация	
Численность работников, из них:	1399	
<i>АУП и ПП</i>	270	1129
<i>мужчины и женщины</i>	1339	60
Возрастная группа	до 30 лет - 609 от 30 до 50 -718 от 50 до 60 -61	
Качественный состав	Среднее -256 Средне специальное -803 Высшее -340	
Заработная плата (с ЕСП)	4,641,976.33	сум
	13,301,788.40	сум

№	Показатели	На начало текущего года	На начало текущего месяца (ноябрь 2023 г)
1	Всего активы предприятия	3,913,454.63	4,157,832.55
2	Чистые активы предприятия	1,201,457.79	1,361,360.69
3	Нераспределенный прибыль/убыток	205,514.18	365,434.05
4	Остаток ТМЦ, в т.ч.:	1,096,003.57	1,255,547.92
5	Оборачиваемость ТМЦ	140 дней	148 дней
6	<i>Непроизводственного характера (Инвентарь, тары и другие товары)</i>	77,219.82	81,422.80
7	<i>Остаток неликвидных товаров</i>	25,324.63	32,638.46
8	Дебиторская задолженность, в т.ч.:	1,065,966.46	1,029,450.58
9	<i>Просроченная</i>	0.00	0.00
10	Оборачиваемость ДЗ	137 дней	121 дней
11	Кредиторская задолженность, в т.ч.:	1,461,420.81	1,447,482.64
12	<i>Просроченная</i>	0.00	0.00
13	Оборачиваемость КЗ	217 дней	171 дней
14	Аванс от УзавтоМоторс	138,019.13	-179,632.33
15	Оборачиваемость аванса от УзавтоМоторс	20 дней	-21 дней
16	Кредиты и займы, текущая часть ДО	619,670.61	296,138.65

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ПРОГНОЗ ПРИБЫЛЕЙ И УБЫТКОВ ПО НСБУ И МСФО НА 2024 – 2030ГГ.

МСФО	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
Объем продаж (шт.)	310,269	370,000	390,000	510,000	550,000	580,000	600,000
Общий объем продаж (шт.)	310,269	370,000	390,000	510,000	550,000	580,000	600,000
<i>Общий объем производства (шт.)</i>	311,260	370,000	390,000	510,000	550,000	580,000	600,000
Выручка от реализации	484.15	611.73	638.72	813.76	877.90	929.02	959.68
Валовая выручка от реализация	489.57	617.58	644.57	819.61	883.75	934.87	965.53
Прочие доходы	1.19	1.30	1.39	1.40	1.40	1.40	1.40
Чистая выручка от реализации	490.76	618.88	645.96	821.01	885.15	936.27	966.93
Расхода на прямые материалы	329.34	417.99	433.82	552.54	609.42	645.86	674.61
Транспортный расходы	43.93	54.58	55.55	71.55	78.99	83.68	87.42
Таможенные расходы	4.69	5.80	6.01	7.72	8.49	9.00	9.39
Общая материальная стоимость	377.97	478.36	495.37	631.81	696.91	738.54	771.41
<i>Маржинальная прибыль</i>	<i>112.80</i>	<i>140.53</i>	<i>150.59</i>	<i>189.20</i>	<i>188.24</i>	<i>197.74</i>	<i>195.52</i>
<i>As % of GS</i>	<i>0.23</i>	<i>0.23</i>	<i>0.23</i>	<i>0.23</i>	<i>0.21</i>	<i>0.21</i>	<i>0.20</i>
Производственные расхода	64.89	73.92	78.25	94.54	100.94	107.75	115.31
Инжиниринговые расходы	9.34	8.27	7.97	11.33	11.39	11.86	7.54
Себестоимость реализованной продук	452.19	560.55	581.59	737.68	809.24	858.15	894.27
<i>Валовая прибыль</i>	<i>38.57</i>	<i>58.33</i>	<i>64.36</i>	<i>83.33</i>	<i>75.91</i>	<i>78.13</i>	<i>72.67</i>
<i>As % of GS</i>	<i>0.08</i>	<i>0.09</i>	<i>0.10</i>	<i>0.10</i>	<i>0.09</i>	<i>0.08</i>	<i>0.08</i>
Расходы периода	15.00	16.14	17.25	18.78	20.15	21.67	23.33
Операционный доход	23.57	42.19	47.12	64.55	55.76	56.46	49.34
<i>As % of GS</i>	<i>5%</i>	<i>7%</i>	<i>7%</i>	<i>8%</i>	<i>6%</i>	<i>6%</i>	<i>5%</i>
Курсовая разница	0.63	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83
Прибыль до вычета процентов и налог	24.20	43.02	47.95	65.38	56.59	57.29	50.16
<i>As % of GS</i>	<i>0.05</i>	<i>0.07</i>	<i>0.07</i>	<i>0.08</i>	<i>0.06</i>	<i>0.06</i>	<i>0.05</i>
Процентные расходы	(7.08)	(13.32)	(11.51)	(20.85)	(16.91)	(12.97)	(9.03)
Амортизационные расходы	(1.02)	(1.02)					
Налог на прибыль	(2.90)	(6.36)	(6.53)	(7.01)	(7.89)	(8.09)	(8.63)
Чистая прибыль по МСФО	13.20	22.31	29.90	37.52	31.79	36.23	32.50
<i>As % of GS</i>	<i>0.03</i>	<i>0.04</i>	<i>0.05</i>	<i>0.05</i>	<i>0.04</i>	<i>0.04</i>	<i>0.03</i>
Обменный курс	12,700.00	13,691.25	14,987.50	16,486.3	18,134.88	19,948.36	21,943.20
Чистая прибыль по МСФО	13.20	22.31	29.90	37.52	31.79	36.23	32.50
Чистая прибыль по НСБУ	16.91	28.32	35.15	45.07	43.00	49.73	48.11
	3%	5%	5%	5%	5%	5%	5%

* Инвестиции в размере 42.2 млн. \$ заложены в 2025 году для увеличения мощностей CSS Prime

• Инвестиции в размере 150 млн. \$ заложены в 2025 году для освоения новой модели; *Чистая прибыль с учетом дивидендной политики

• В соответствии с дивидендной политикой

Цель:

- Достигнуть эталонных показателей по охране окружающей среды и потреблению энергоресурсов

Стратегия развития:

- Внедрение принципов ESG до 2030 г.
- Установка автоматического газоанализатора на источнике выброса загрязняющих веществ в атмосферу до 2024 г.
- Повышение до 55 % отходов отдаваемых на переработку до 2027 г.
- Внедрение статуса Landfill free (ни один отход не складировается на полигоне) до 2030 г
- Озеленение территории – посадка 1000 деревьев до 2030 г.
- Внедрение капельного орошения на всей территории завода до 2030 г.
- Экономия электроэнергии путем установки солнечных панелей мощностью 2 МВт до 2030 г
- Внедрение проектов по экономии природного газа до 10 % до 2028 г

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Наименование проектов	2024 г.	2025 г.	2026 г.	2027 г.	2028 г.	2029 г.	2030 г.
Внедрение принципов ESG	10 %	25 %	40 %	50 %	65 %	80 %	100 %
Повышение количества отходов отдаваемых на переработку	-	-	50%	-	55%	-	60%
Внедрение статуса Landfill free (ни один отход не складировается на полигоне)	-	-	30%	-	60%	-	100%
Озеленение территории – посадка деревьев	200 шт.	200 шт.	200 шт.	100 шт.	100 шт.	100 шт.	100 шт.
Внедрение капельного орошения	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100 %
Установка солнечных панелей On-Grid System до 2030 г. 2 MW	200KW	250KW	250KW	300KW	300KW	350KW	350KW
Внедрение проектов по экономии природного газа.	5%	8%	10%	12%	15%	18%	20%